



FONDERIE GIORGETTI GIOVANNI srl

Via Saronnese, 8 – Rescaldina (MI) tel. 0331\576304 – 576655 fax 033 /464703

E mail info@fonderiegiorgetti.it / <http://www.fonderiegiorgetti.it>

Anno di costituzione 1960

ATTIVITA': produzione di getti di piccola e media dimensione in ghisa grigia e sferoidale.
Media e piccola serie.

STABILIMENTO: l'azienda sorge su un'area di 37000 mq dei quali 21000 coperti.

CAPACITA' PRODUTTIVA: 2500 tonnellate annue

ORGANICO AZIENDALE: 35 addetti.

GHISE IMPIEGATE: ghise selezionate selezionate in pani per sferoidali e grigie.

SISTEMI DI FORMATURA: In terra verde, in sabbia resina e in guscio (getti particolarmente precisi nelle tolleranze dimensionali);

SETTORI DI ATTIVITA': distributori di benzina e gas, monoblocchi, cilindri alettati e testate compressori, collettori incamiciati per uso motoristico marino, corpi pompa e giranti, ghisa per costruzioni stampi, industria costruzione mezzi di trasporto, valvole speciali, macchine utensili e macchine per la lavorazione di legno cuoio e calzature, materie plastiche, gomma e vetro, tessuti.



Impianti fusori: due forni elettrici ad induzione, Crescenzi e Abb per una capacità totale di 9000 kg.

Impianti di produzione

- Terra a verde: impianto automatico staffe 850x650x500.
Impianto meccanizzato con staffe da 430x340 a 1400x1000 per produzioni di piccola serie
- Sabbia resina: reparto per la produzione di getti di dimensioni variabili, per pesi fino a 2500 kg.
- Gusci in shell: due macchine per la produzione di gusci in shell, dimensioni fino a 800x600

Animisteria: produzione totalmente interna. Produzione sistema hot box: cinque spara anime Peterle e Shalco fino a dimensioni massime di cassa d'anima 800 x 600.

Produzione sistema cold box: 5 spara anime Hansberg, Peterle e Roperwerk da 5 litri a 100 litri, dimensioni massime cassa d'anima 1000 x 1400.

Produzione a mano in resina autoindurente per piccole serie.

Finitura getti: eseguita internamente in un attrezzato reparto con l'ausilio di quattro sabbiatrici, tre banchi per smerigliatrice e cinque banchi a mola fissa.

Trattamenti termici: forno capacità 2000 kg.

Verniciatura: disponibilità a fornire fusioni verniciate secondo specifica.

Lavorazioni meccaniche : disponibilità a fornire fusioni lavorate a disegno tramite forniture esterne.

Qualità: siamo in corso di certificazione secondo **UNI EN ISO 9001**, è comunque a disposizione dei nostri clienti la consultazione del manuale di qualità.

Controlli: si effettuano i seguenti

- controllo informatizzato di processo integrato al sistema di qualità;
- analisi chimica, prove meccaniche, micrografie e durezza brinell a campione;

Su richiesta:

- certificati specifici delle prove effettuate (analisi , prove meccaniche, micrografiche e brinell) su richiesta del cliente;
- esami radioscopici e a ultrasuoni.